

Think
ahead with
**poultry
people**

*Soluciones completas para
aves ponedoras*



Índice

Meggsius family página 4-5

Vencomatic

Equipo de alojamiento página 6-13

Gama de ponederos

Sistemas aviarios

Sistemas de cría

Agro Supply

Control del clima página 14-15

Prinzen

Manipulación de los huevos página 16-21

Think ahead with **poultry people**

Todo empezó hace más de 30 años con un gran avance en el campo de los alojamientos para la cría: el primer diseño de ponedero automático para aves reproductoras. Una innovación que caracteriza en la actualidad a Vencomatic Group. Desarrollamos sistemas avícolas respetuosos con el bienestar de los animales a la vez que preservamos el planeta.

Comprendemos lo valioso que es contar con información acerca de las aves y las actividades en la nave. Es importante recopilar y analizar los datos para ver las tendencias con el fin de obtener información que garantice que los avicultores puedan tomar decisiones correctas con mayor rapidez. Gracias a los nuevos productos de Meggsius family, nos centramos en la tecnología inteligente para apoyar al avicultor.

Nuestros profesionales de la avicultura saben lo que hace falta para dirigir una granja de aves satisfactoriamente y estamos encantados de compartir dicho conocimiento para ayudar a que nuestros clientes tengan éxito. ***Ya nos hemos encontrado en esa situación. ¡Desafíenos!***

“Para conseguir los mejores resultados posibles en la producción de huevos de mesa, es fundamental que las aves encuentren rápidamente su camino en un sistema de alojamiento. La ubicación del agua, del alimento y de los ponederos debe seguir el comportamiento natural del ave. En la fase de cría, es necesario entrenar a las aves para que salten hasta los diferentes niveles para poder acceder al agua y al alimento en un sistema aviario

Al acercar el hardware y el software a Meggsius family, somos capaces de medir y obtener información mucho más detallada acerca de la gestión, lo que proporciona al avicultor un control total.”

John Bierens

Sales Director Europe Vencomatic Group



Meggsius family

En la actualidad, la dependencia de los datos es cada vez mayor. Además de proporcionar información acerca de la producción diaria, la ingesta de alimentos y agua, así como de las condiciones climáticas, los datos guiarán a los avicultores en su gestión y les permitirán pasar de ser reactivos a ser proactivos, e incluso predictivos. Los avicultores buscan constantemente información con el propósito de orientar y mejorar su gestión diaria. Vencomatic Group entiende lo valioso que es contar con información acerca de las aves y las actividades dentro de la nave. Es importante recopilar y analizar los datos, para ver, en primer lugar, las tendencias con el fin de obtener información que garantice que nuestros avicultores puedan tomar decisiones correctas con mayor rapidez.

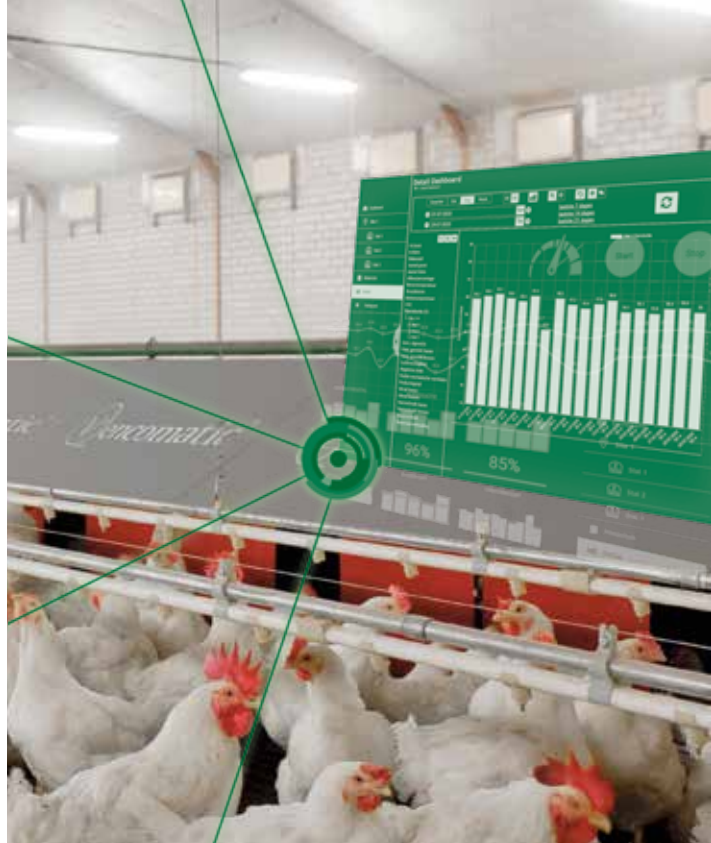
Conexión de «Egg Way»

Podemos afirmar que tenemos soluciones para todo el «Egg Way». Esto nos permite conectar los datos con todas las partes del proceso que, en conjunto, proporciona información a nuestros clientes y les permite tomar decisiones con mayor rapidez y, por supuesto, ¡acertar en el primer intento! Por ejemplo, ¿por qué la producción de huevos es un 20 % inferior en la sección X de la nave Y? A partir de los datos, creamos patrones y brindamos apoyo a la gestión para incrementar la eficiencia. **¡Conozcamos los productos que son parte de Meggsius family!**



Meggsius Connect

Todos los productos Meggsius están listos para conectarlos a Meggsius Connect. Una plataforma que recupera los datos relevantes de los dispositivos Meggsius y los presenta en un panel de control fácil de usar. La posibilidad de combinar estos datos con los datos procedentes de otros dispositivos en la nave también forma parte de los futuros avances, con lo que se creará una visión general para el avicultor.



Meggsius Control

Meggsius Control proporciona un control total sobre todo el flujo de huevos. En combinación con el contador Meggsius Count, se obtiene un flujo de huevos constante hacia la embaladora de huevos. El avicultor introduce la capacidad y el sistema se pone en marcha automáticamente. Existen varias maneras de recoger los huevos en una granja: fila por fila, nave por nave o en turnos de mañana y tarde. La configuración completa de la nave avícola se programa en Meggsius Control con la longitud de las cintas transportadoras de huevos y de las cintas transportadoras. Esto permite identificar con gran precisión el lugar de la nave en el que se pone el huevo y gracias a ello pueden determinarse las tendencias o resolverse cualquier problema.



Meggsius Count

Meggsius Count cuenta los huevos de forma automática y precisa (99,7 %) gracias a la tecnología de visión. Esta tecnología también garantiza un recuento preciso en naves oscuras y polvorientas. Los huevos se cuentan en cada cinta de huevos de manera individual, en lugar de realizarse el conteo en una cinta transportadora central. Esto aporta una perspectiva clara de la producción y permite una recogida continua de huevos. Mediante la conexión al sistema Meggsius Control, se logrará una recogida de huevos completamente automatizada. Cada línea de huevos se controla individualmente, lo que permite conseguir un flujo de huevos 100 % uniforme.



Huevos de mesa de **máxima calidad**

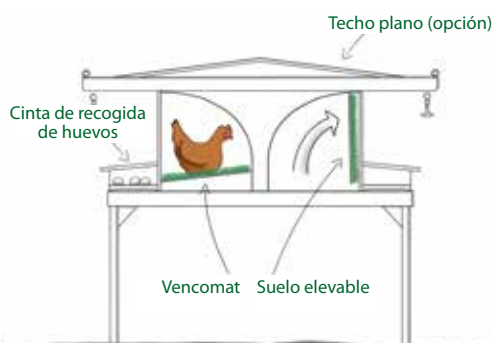
Desde el primer momento que se pone un huevo hasta que alcanza su destino final, un huevo producido para fines comerciales emprende un largo viaje. En Vencomatic Group, nos centramos en perfeccionar todos los detalles de este viaje, protegiendo los huevos de daños o contaminación. El viaje comienza en un ponedero Vencomatic, diseñado utilizando innovaciones inteligentes como el Vencomat, el suelo elevable y la cinta de recogida de huevos.

Ponedero Vencomatic, la clave del éxito

Ponederos Vencomatic

La fiabilidad es la clave del éxito de los ponederos Vencomatic. Los ponederos Vencomatic ofrecen un lugar protegido y limpio para que la gallina ponga sus huevos, lo que da como resultado una elevada aceptación del ponedero. El exclusivo Vencomat, combinado con el suelo elevable, garantiza una circulación suave hasta la cinta de recogida de huevos. Estos componentes protegen los huevos, preservando su perfecto estado después de la puesta.

Ofrecemos dos tipos de ponederos: cinta lateral o cinta central. Los ponederos tienen un diseño modular que ofrece la máxima flexibilidad y proporciona un ajuste óptimo. Todos los ponederos están disponibles en diferentes configuraciones para adaptarse a cualquier disposición de granja y para integrarse en nuestros sistemas aviaros.



Cinta de recogida de huevos: cinta lateral o cinta central

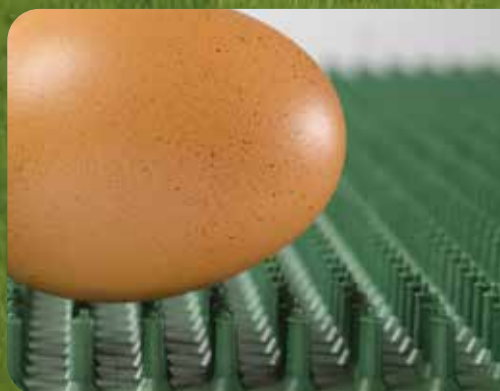
Número de niveles: 1 o 2 niveles

Tipo: sencillo o doble



Vencoslat, higiene óptima

- Estructura abierta que mejora la higiene;
- Materiales resistentes y duraderos;
- Soporta todo tipo de condiciones climáticas.



Vencomat, máxima comodidad

- Suelos de ponaderos cómodos que atraen a la gallina;
- Máxima higiene a través de una estructura abierta y un contacto mínimo con el huevo;
- Circulación suave de los huevos hacia la cinta de recogida de huevos para evitar la rotura de huevos.



Suelo elevable, sistema de cierre seguro

- Expulsa las aves para prevenir la cloquez y suciedad;
- El ángulo del suelo del ponadero más bajo de la industria para garantizar una circulación suave de los huevos;
- Elimina automáticamente el polvo y la suciedad para que el ponadero esté limpio.



Cinta de recogida de huevos, transporte suave

- Diseño exclusivo que impide el movimiento de los huevos;
- Contacto mínimo entre el huevo y la cinta para garantizar la calidad del huevo y reducir la contaminación;
- Material antiestático para lograr una higiene óptima.



Comportamiento natural en los sistemas aviarios

Los estudios exhaustivos sobre el comportamiento de las gallinas ponedoras nos enseñan que las aves ofrecen mayor rendimiento en un sistema parecido a su entorno natural. Este conocimiento ha dado como resultado sistemas aviarios con posicionamiento estratégico del agua, alimento, ponaderos y aseladeros. Por lo tanto, las gallinas encuentran fácilmente su camino en sistemas aviarios Vencomatic, lo que favorece la calma de los grupos de aves y por lo tanto la presencia de muy pocos huevos en el suelo. Un grupo de aves que se puede gestionar perfectamente para alcanzar el rendimiento óptimo en la puesta.

Entorno de trabajo agradable - Nuestros sistemas están diseñados teniendo en cuenta al avicultor. La estructura abierta proporciona una buena perspectiva general y máxima accesibilidad al sistema, lo que facilita la inspección y limpieza. El resultado es un entorno de trabajo agradable para todo avicultor.

Durabilidad - Los sistemas aviarios Vencomatic están hechos con materiales duraderos como por ejemplo acero inoxidable, aleaciones de zinc y aluminio e iluminación LED robusta. Estos materiales y la sólida estructura resisten las difíciles condiciones de un gallinero y aseguran:

- facilidad de limpieza;
- vida útil prolongada;
- eficiencia energética.

Clima - La calidad del aire en el gallinero es excelente gracias a las cintas de estiércol y tubos de ventilación integrados, lo que permite el secado instantáneo del estiércol. Combinado con una extracción regular del estiércol, esto permite:

- una reducción significativa de los niveles de amoníaco;
- aire fresco en el nivel de las aves en todo momento;
- un entorno saludable para el avicultor y las aves.

Bolegg Terrace

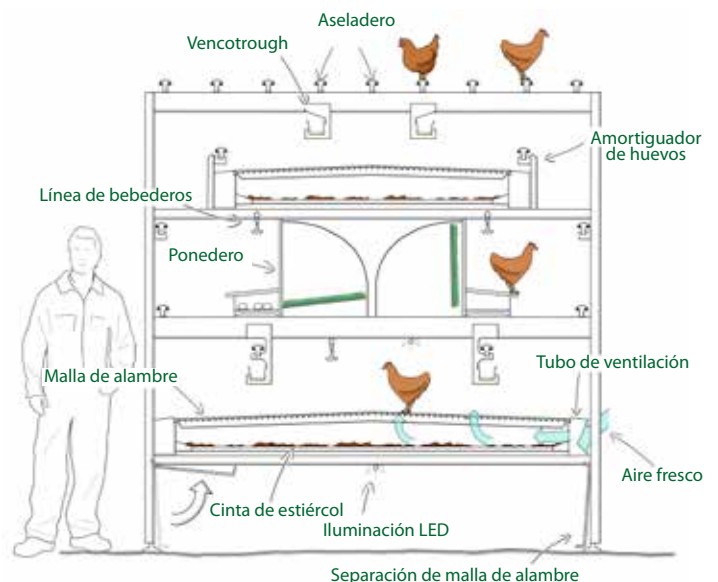
Ningún otro sistema tiene una estructura tan abierta como el Bolegg Terrace. Se diseñó como un árbol que se combina con un posicionamiento inteligente de los aseladeros, lo que facilita el movimiento vertical de las gallinas.

El ponadero se ubica en el corazón del Bolegg Terrace. Todas las mañanas, las gallinas bajan del aseladero para beber, comer y poner sus huevos. La atractiva y cómoda área del ponadero minimiza la puesta de huevos fuera del ponadero.

El Bolegg Terrace permite disponer de corredores anchos y sin obstáculos a medida que las aves se desplazan verticalmente a través del sistema. Los corredores y la estructura abierta permiten:

- buen acceso visual para facilitar la inspección;
- una distribución óptima de la luz, minimizando los huevos en el suelo;

- un entorno de trabajo agradable;
- la posibilidad de limpiar con un minicargador.



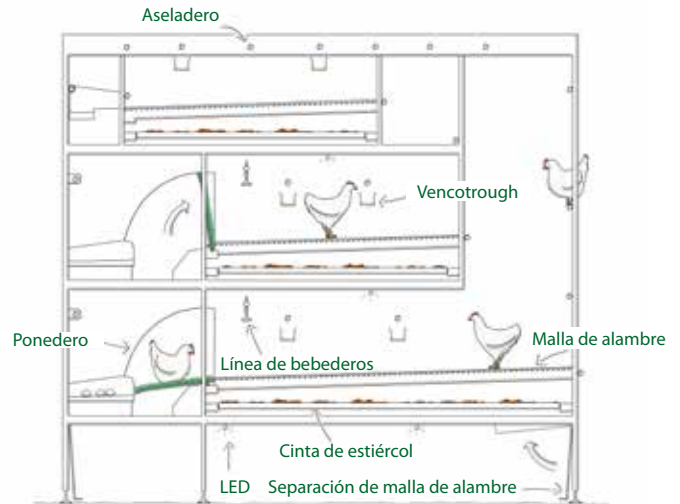
Bolegg Gallery

Bolegg Gallery es un sistema aviario que ofrece comodidad para las aves y para el avicultor. El sistema de múltiples capas proporciona máximo espacio para vivir, con fácil acceso a la comida, agua y áreas de puesta en cada nivel. El sistema permite el concepto contrastado de árbol, lo que estimula el movimiento de las aves a través del sistema.

El ingenioso diseño y construcción del Bolegg Gallery optimiza la eficiencia de la mano de obra. Los 3 niveles están equipados con cintas de recogida de huevos, lo que permite la recogida automática de huevos. Este diseño facilita la inspección y una pasarela interior proporciona una buena perspectiva general y acceso a todos los niveles. Combinado con facilidad de operación de todos los procesos, el Bolegg Gallery:

- ofrece facilidad de gestión;
- permite una recogida de huevos eficiente;
- evita que los huevos permanezcan en el sistema;
- maximiza el número de aves por alojamiento;
- es una opción segura, independientemente del sistema de cría.

La gestión de aves es más fácil de lo que se imagina

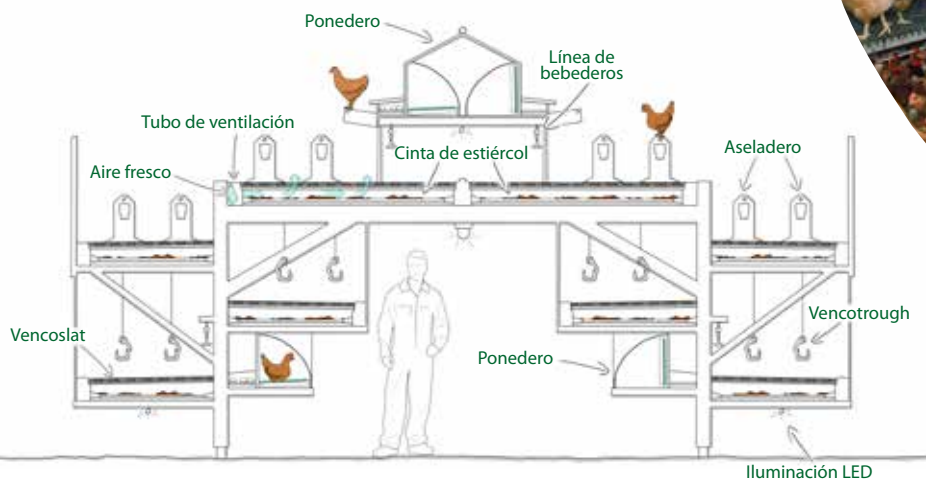


RED-L

RED-L es la abreviatura de Resting (descanso), Eating (alimentación), Drinking (bebida) y Laying (puesta), en inglés. Su diseño integra estas necesidades básicas en una estructura de porche única. Las gallinas tienen total libertad para desplazarse de un nivel a otro tal como lo harían en un árbol siguiendo su instinto natural. El RED-L incluye una gran superficie para vivir en el sistema y disponibilidad total de espacio en suelo. Con su gran número de niveles y estructura abierta, el RED-L proporciona:

- libertad óptima para las aves;
- agua, alimento, ponederos y aseladeros en distintos niveles;
- máximo número de aves por alojamiento;
- facilidad de acceso del avicultor a todos los laterales y niveles.

La integración de los ponederos Vencomatic en distintos niveles minimiza el número de huevos puestos fuera del ponedero. Además, la posibilidad de cerrar la zona de escarabajo tras la llegada de las gallinas facilita el entrenamiento y la familiarización con su nuevo entorno. Esto mejora el rendimiento aún más y facilita el manejo de los grupos de aves.





Meggsius Detect



El sistema detecta huevos con fugas que ruedan desde la cinta de huevos hacia la cinta de alimentación de una embaladora de huevos Prinzen. Cuando un huevo húmedo que gotea pasa por Meggsius Detect, se produce un cortocircuito en la transición, y la cinta de huevos y la cinta de alimentación de la embaladora de huevos se detienen. Cuando se produce una parada, se emite una señal visual: el indicador luminoso verde situado junto a la detección cambia de color. Después de retirar el huevo con la fuga y realizar la limpieza, el sistema se reinicia presionando simplemente el botón de la señal. Esto mejora la higiene gracias a una reducción del trabajo de limpieza y garantiza una mejor calidad de los huevos.

Sistemas de transporte de huevos

Los huevos pueden transportarse desde diferentes filas de nidos o naves hasta una ubicación central de embalaje. La cinta está diseñada para un manejo suave de los huevos.

Vencobelt

La cinta Vencobelt está diseñada para un manejo suave de los huevos.

- Está disponible en anchuras de 40 y 55 cm;
- Tiene una capacidad de hasta 45.000 huevos por hora;
- Las pendientes pueden llegar a tener 35 grados;
- Las curvas pueden llegar a tener 180 grados;
- Las curvas son compactas debido a una cadena de transmisión individual.

Pegasus

Pegasus es el sistema de transporte de huevos inteligente para una recogida segura y eficaz de los huevos. Con Pegasus conservamos la ventaja de las cintas inclinadas mientras reducimos el uso del espacio.

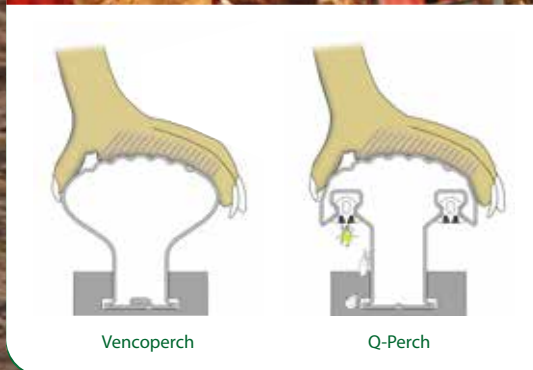
- Al tener un volumen reducido, el espacio ocupado es menor;
- Alta capacidad;
- Solo 2 transferencias de huevos;
- Solución flexible: no es necesario que las filas estén colocadas unas encima de las otras.





Aseladeros

Vencoperch tiene forma de seta y ofrece a las aves muchas ventajas, garantizándoles un cómodo descanso. La forma única de seta de este aseladero se ha estudiado para que sea lo más cómoda para las aves. Vencoperch ofrece estabilidad y facilita que las aves se posen de forma segura. La superficie superior acanalada proporciona un agarre adicional para facilitar el movimiento a través del sistema.



Vencoperch

Q-Perch

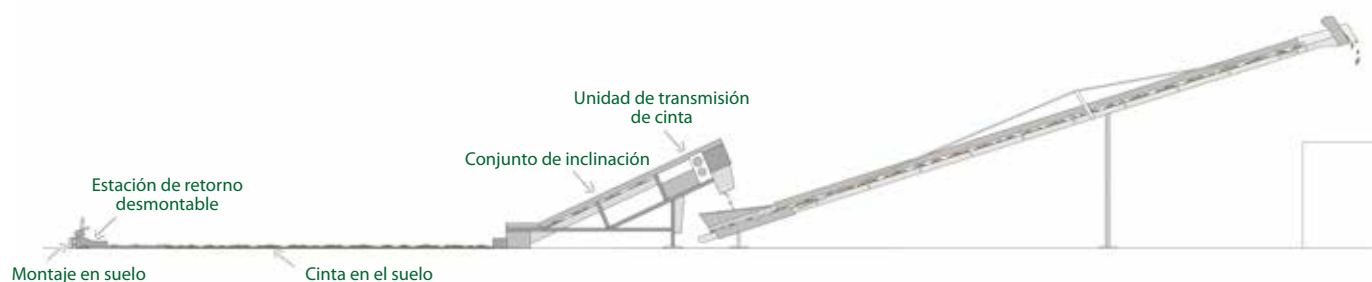
Q-Perch tiene la misma forma y ofrece los mismos beneficios que Vencoperch, pero con una solución mecánica adicional que controla el ácaro rojo de las aves. Q-Perch es un aseladero que contiene dos barreras responsables de matar los ácaros rojos aviares que intentan llegar a las gallinas. A través de las barreras pasa una corriente eléctrica de baja tensión con la que las gallinas no entran en contacto, pero que resulta letal para el ácaro rojo aviar.



Hercules Cross Conveyor

La Cinta transportadora transversal Hercules duradera, con su diseño compacto y sencillo, representa una forma fácil y fiable de retirar estiércol del gallinero. La cinta transportadora sin bastidores puede instalarse en gallineros nuevos y existentes, lo que hace que resulte innecesario situar un foso para estiércol.

- Mejora la eficiencia de la mano de obra;
- Proporciona un entorno higiénico;
- Ahorra los costes significativos derivados de la instalación de un canal de estiércol.



La clave del éxito es un buen comienzo

Una cría óptima es fundamental para obtener gallinas ponedoras de alto rendimiento. Los sistemas de cría Vencomatic preparan a las aves para encontrar su camino en un sistema de varios niveles, garantizando los mejores resultados en la fase de producción.

Entrenamiento - Un pollo de un día debe ser capaz de encontrar el alimento y el agua directamente tras su colocación. Aprenden poco a poco a saltar hasta los distintos niveles y a descansar en los aseladeros. Este entrenamiento garantiza alto rendimiento de las aves una vez que se encuentren en un sistema aviario.

Comportamiento natural - Al copiar en el sistema el comportamiento natural de un pollo, se consigue un proceso de cría suave. Por tanto, los sistemas de cría de Vencomatic, al igual que nuestros sistemas aviarios, se basan en el comportamiento natural de las aves.



Unistart

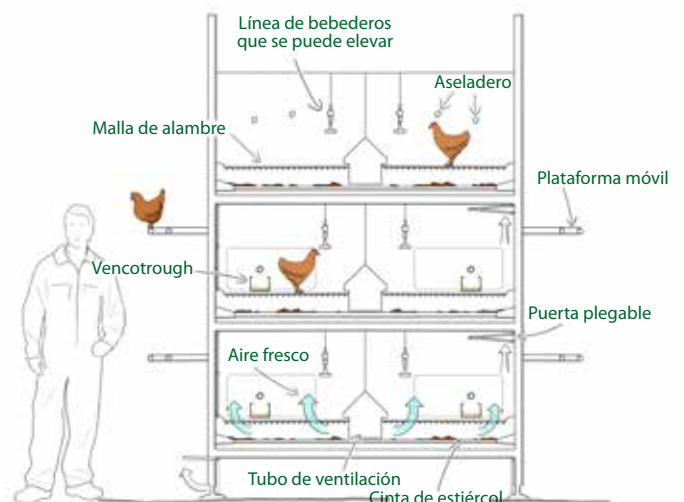
Unistart es un sistema de cría económico y fácil de utilizar. Se configura en filas y ofrece al avicultor el control absoluto sobre sus aves. Gracias a sus dimensiones compactas, encaja en cualquier gallinero y permite mayor número de aves por metro cuadrado de superficie de suelo.

Los pollos de un día se propagan de forma homogénea en los compartimentos. Tras cuatro semanas de entrenamiento, los compartimentos se abren para que los pollos puedan moverse a través del gallinero. Las plataformas exteriores les enseñan a moverse verticalmente hasta todos los niveles.

Todos los elementos móviles están controlados de forma centralizada por un motor o torno manual situado en la parte delantera de la fila. Las puertas individuales pueden plegarse parcialmente o abrirse a mano. Esto, junto con la estructura abierta, permite:

- un acceso visual excelente;
- facilidad de inspección, vacunación y captura;
- limpieza exhaustiva.

Los tres niveles están equipados con cintas para el estiércol. Opcionalmente, se pueden añadir tubos de ventilación para mejorar el clima en el gallinero.

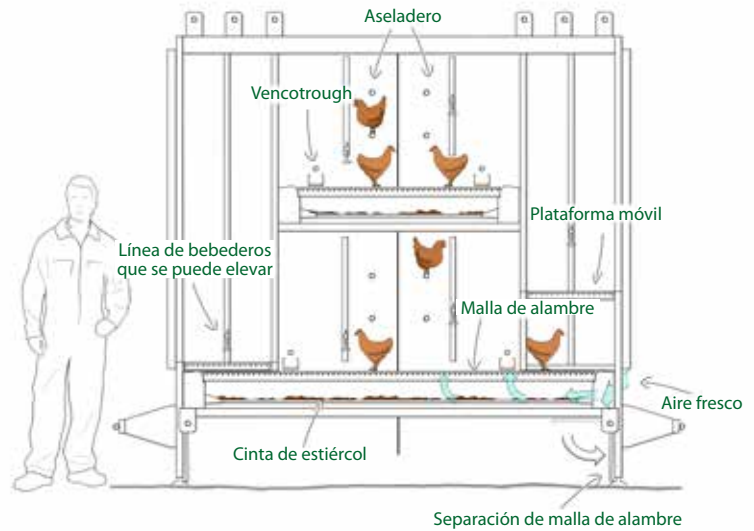


Bolegg Starter

Con el Bolegg Starter dispondrá de una excelente instalación de entrenamiento con óptima facilidad de uso. En este sistema de filas con plataformas internas, el entrenamiento de los pollos empieza desde el primer día. Con la elevación de las plataformas integradas, los niveles de agua y alimento se van separando gradualmente según el crecimiento de las aves. Esto estimula a las aves para que salten hasta los distintos niveles del sistema.

Tras seis o siete semanas, las puertas se abren y las aves pueden moverse libremente en el gallinero. Mientras las aves descansan por la noche en los aseladeros integrados, el avicultor puede encerrarlas fácilmente en el sistema para vacunarlas o capturarlas.

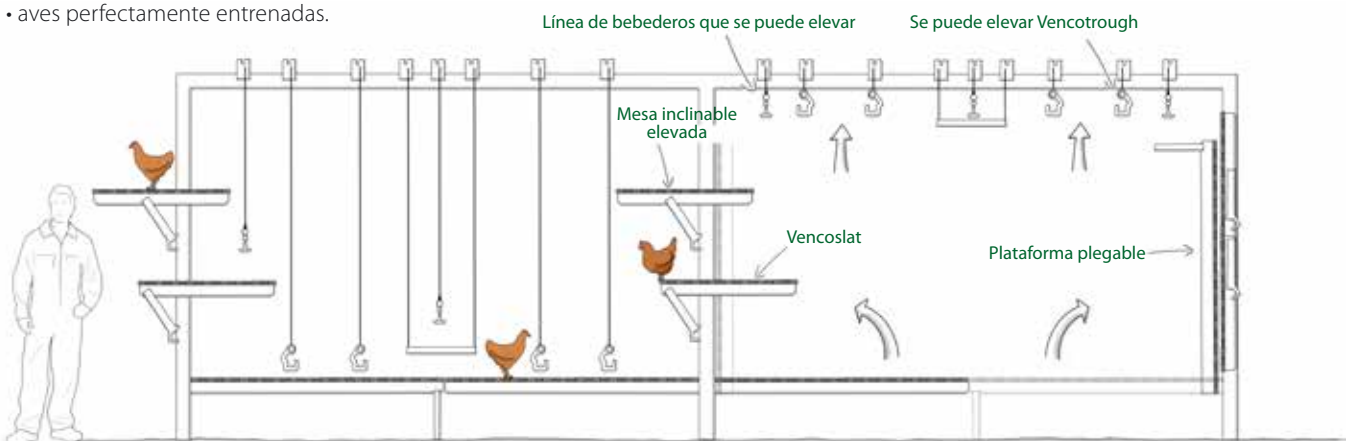
Todos los niveles están equipados con cintas de estiércol y con tubos de ventilación para garantizar un estiércol seco, aire fresco a nivel de ave y buen clima en el gallinero.



Jump Start

Con el Jump Start, sus aves de cría serán verdaderas atletas. Los pollos de un día se sitúan en una superficie con asideros donde tienen acceso directo al alimento y agua. A medida que crecen las aves, la diferencia entre los niveles de alimento y bebida aumenta gradualmente para que aprendan a saltar hasta los distintos niveles y aseladeros. Las gallinas criadas en el Jump Start han tenido un excelente entrenamiento y encontrarán su camino en cualquier gallinero. El sistema de porche exclusivo incorpora comederos y bebederos que se pueden elevar y plataformas abisagradas. Esto convierte al Jump Start en un sistema muy flexible con sólidas características:

- una buena perspectiva visual;
- facilidad de manipulación;
- estructura robusta;
- limpieza rápida y sencilla;
- aves perfectamente entrenadas.



La calidad del aire es importante para la salud de sus gallinas

Creemos que la salud y, por tanto, la productividad de las gallinas depende principalmente de la calidad del entorno en el que viven. Mediante el control del flujo de aire dentro de la nave, el suministro de aire fresco a las aves y la eliminación de contaminantes como la humedad, el amoníaco y el dióxido de carbono, se crea un clima saludable. Esta es también una de las especialidades de Vencomatic Group.

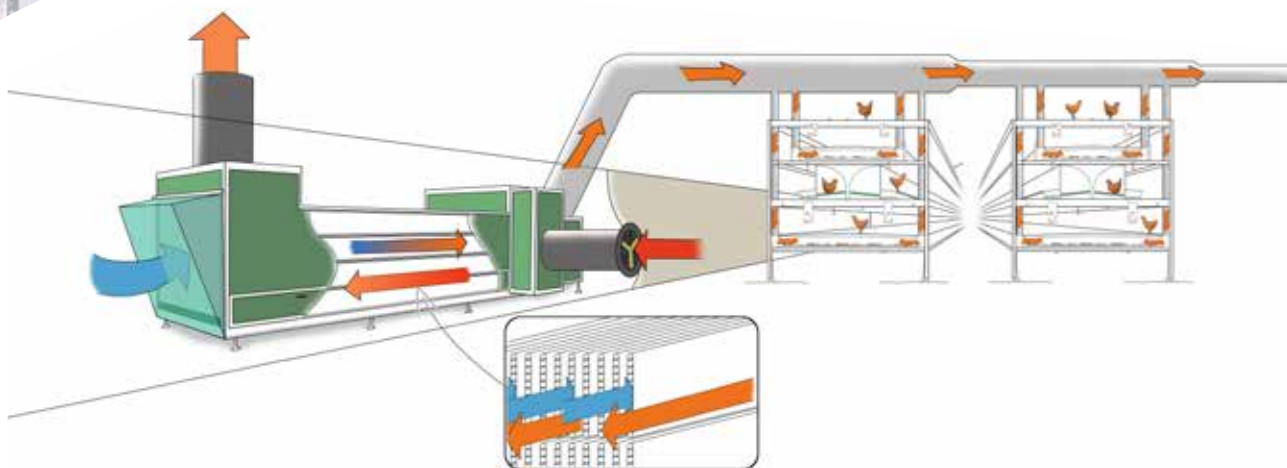


ECO Unit

ECO Unit crea un control óptimo del clima en las naves avícolas en todas las condiciones meteorológicas con un uso mínimo de energía y una calidad superior del aire. En condiciones de frío, ECO Unit funciona como un intercambiador de calor que utiliza el aire caliente del interior de la nave para calentar el aire fresco del exterior. En condiciones de calor, se puede rociar agua dentro de la unidad sobre el aire saliente, lo que provoca un enfriamiento por evaporación del aire saliente. Esto también ocasiona que el aire entrante se enfríe considerablemente sin que aumente la humedad absoluta. Al mismo tiempo, ECO Unit reduce las emisiones de amoníaco y también se disminuye la emisión de polvo fino en un 80 %.

Con ECO Unit, puede controlar completamente la ventilación mínima dentro de la nave. A través de los tubos de aireación, ECO Unit lleva el aire fresco precalentado a la zona donde se encuentran las aves. El aire precalentado se distribuye directamente por debajo de las aves y sobre la cinta donde se deposita el estiércol. Esto resulta en:

- Un entorno óptimo para las aves y los humanos;
- Un rendimiento óptimo de las aves;
- Más huevos por gallina.





Limpieza

La limpieza adecuada de los intercambiadores de calor sigue siendo una actividad que plantea desafíos. Para facilitar la limpieza manual, todos los paneles laterales de la ECO Unit pueden extraerse muy fácilmente y puede accederse a todo el «corazón de la unidad» desde cualquier lado.



De forma opcional, también existe un sistema automático de limpieza que puede utilizarse mientras la ECO Unit está en funcionamiento y, de esta forma, no se interrumpe el proceso de ventilación. ECO Unit mantiene su máxima eficiencia térmica sin que la suciedad bloquee el flujo de aire y la transferencia de calor.

ECO Zero

Con el sistema ECO Zero, las ECO Unit logran una ventilación máxima. El sistema garantiza el control total del clima en todas las condiciones meteorológicas exteriores. Enfría mediante una refrigeración adiabática indirecta que funciona con dos flujos de aire: el aire saliente humedecido y el aire entrante que se va a enfriar. El aire saliente se humedece y pasa por el intercambiador de calor, donde libera su frío al intercambiador de calor y posteriormente dicho aire se descarga al exterior. En la unidad, el aire entrante (el aire exterior) puede absorber el frío sin humedecerse y, a continuación, enfriar la nave.

ECO Zero es un sistema de calefacción, refrigeración y ventilación muy eficiente desde el punto de vista energético. El clima óptimo se traduce en una productividad de las ponedoras sensiblemente mayor (menor mortalidad, más huevos, menor índice de conversión alimenticia [FCR]), así como un período de recuperación de la inversión más rápido.

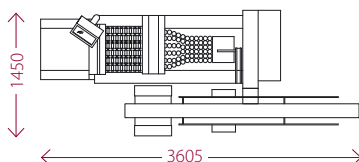
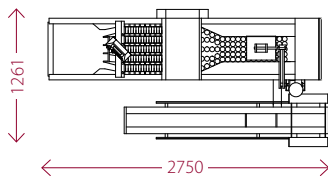


Manejo eficiente y delicado de los huevos de mesa

El manejo delicado de los huevos lleva siendo el cometido principal de Prinzen durante más de 30 años. Prinzen empezó con máquinas para huevos de incubación, famosas por su manipulación extremadamente delicada de los huevos y por su excelente colocación de los huevos con la punta hacia abajo. Para el mercado de los huevos de mesa, hemos diseñado una gama especial de máquinas teniendo en cuenta los conceptos clave de sencillez, tamaño compacto y seguridad.

Estas máquinas combinan la manipulación delicada con velocidad, lo que ayuda a recoger los huevos de mesa de forma rápida y sencilla en cualquier granja.

Recogida rápida y fácil de huevos de mesa



Nuestra gama de empaquetadoras de huevos de mesa

Aplicamos nuestro amplio conocimiento en las máquinas de huevos de incubación para desarrollar las mejores empaquetadoras de huevos de mesa para bandejas de cartón y de plástico de 30 celdas. Las empaquetadoras semiautomáticas para líneas de empaquetado totalmente automatizadas ofrecen soluciones que satisfacen los requisitos de la industria. Las empaquetadoras Prinzen se diseñaron para ofrecer la máxima calidad de los huevos durante todo el proceso. Existen varias configuraciones compactas que se ajustan a cualquier sala de recogida de huevos y que proporcionan una perspectiva general óptima de todo el proceso de empaquetado.

Todas las máquinas están hechas de acero inoxidable, además de proporcionar una excelente accesibilidad para realizar el mantenimiento, lo que hace que su limpieza resulte rápida y sencilla. Proporcionamos empaquetadoras con una amplia variedad de capacidades y todas pueden ampliarse con funciones tales como cintas de alimentación, codificadores de huevos, apiladoras de bandejas y cargadoras automáticas de palés.

Capacidad efectiva

Prinzen 50	18.000 huevos/hora
Prinzen 70	25.200 huevos/hora
Prinzen 100	36.000 huevos/hora
Speedpack	40.000 huevos/hora



Apiladora de bandejas

Para seguir automatizando el proceso del empaquetado de huevos, las bandejas pueden apilarse con nuestras apiladoras semiautomáticas y completamente automáticas.

PS4 Tray stacker

- Totalmente automática;
- Capacidad de hasta 40.000 huevos por hora;
- Pilas uniformes de seis bandejas;
- Se ajusta a cualquier configuración.

Ergostack

- Apiladora semiautomática;
- Pilas uniformes de seis bandejas;
- Opción: unidad de salida de pilas;
- Totalmente integrada en las embaladoras de huevos Prinzen 50 y 70.



Codificador de huevos

Tiene a su disposición sistemas de codificación de huevos para todas nuestras empaquetadoras. Ofrecemos dos métodos de alta calidad para la codificación de los huevos de forma individual a un coste mínimo.

Ovoprint

- Tecnología de inyección de tinta;
- El cabezal de impresión se adapta a cada altura individual de los huevos;
- Campo de impresión: altura máx. de 4,2 mm/25 mm de longitud;
- Más de 200.000 huevos por cartucho de inyección de tinta en función del tamaño del texto.

Ovostamp

- Estampación suave de código utilizando un cabezal de goma flexible;
- Tamaño de sello de Ø 17 mm que se ajusta a un máximo de 3 líneas con 17 caracteres.
- Más de 250 000 huevos por sello.



Meggsius Select

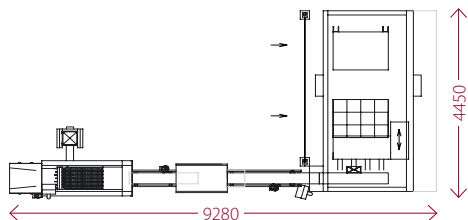


Meggsius Select es un sistema para la selección automatizada de huevos de consumo de segunda categoría mediante visión artificial y técnica de clasificación. En función de sus características externas, los huevos pueden clasificarse según cuatro destinos/salidas. Cada huevo se inspeccionará según indicadores externos, como la calidad y las dimensiones. El sistema garantiza una evaluación de la calidad objetiva y fiable. Esto reduce enormemente la carga de trabajo diaria. Además de supervisar el proceso, el operador solo se encarga del suministro del material de embalaje y de la retirada de los paquetes completos, como, por ejemplo, palés y bandejas con huevos rechazados. Los datos sobre la calidad de los huevos y la categoría de rechazo (por nave avícola o totales diarios) son transparentes y puede accederse a ellos para llevar a cabo un análisis más exhaustivo.

Speedpack 110

La empaquetadora de huevos automática Speedpack 110 maneja y empaqueta de forma rápida y cuidadosa huevos en bandejas de 30 celdas. Como su nombre indica, esta empaquetadora de huevos de mesa se caracteriza por su velocidad: 40.000 huevos por hora. El diseño compacto de la máquina permite observar el proceso completo de empaquetado de los huevos. Así, puede dedicar más tiempo a comprobar la calidad de los huevos.

La Speedpack 110 proporciona la mayor capacidad por metro cuadrado de superficie útil disponible en el mercado. La fabricación de las máquinas de Prinzen incluye materiales de alta calidad para garantizar una vida útil prolongada. Asimismo, la Speedpack 110 representa una interesante inversión por su bajo coste de funcionamiento y mantenimiento.





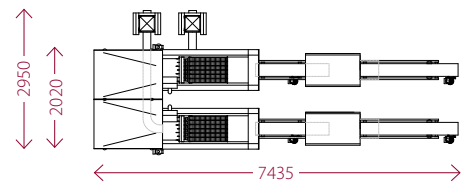
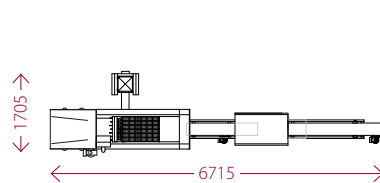
Speedpack 220

Prinzen ofrece la Speedpack 220 para satisfacer la demanda de capacidades más elevadas. Alcanza la capacidad de 80.000 huevos por hora. Se ofrecen diversas configuraciones de la máquina para adaptarla al espacio disponible en la sala de huevos. Además, se suministran de forma automática bandejas de 30 celdas a las empaquetadoras para ambas unidades dispensadoras. Los altos niveles de automatización y fiabilidad establecen las condiciones adecuadas para realizar un trabajo de empaquetado perfecto.

- Diseño compacto y modularidad de las unidades individuales.
- Mejor ratio disponible en el mercado: capacidad versus superficie requerida.
- Garantiza la capacidad máxima de procesamiento.



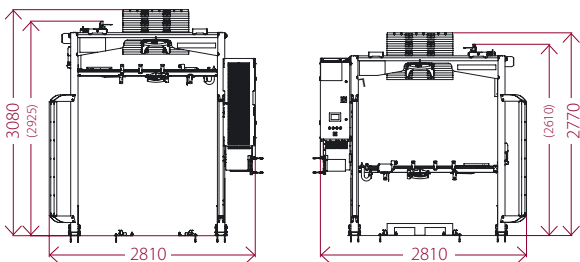
	Capacidad efectiva	Potencia instalada	Superficie ocupada por la máquina
Speedpack 110	40.000 huevos/hora	1,6 kVA	Largo x ancho = 6.715 x 1.705 mm
Speedpack 220	80.000 huevos/hora	3,2 kVA	Largo x ancho = 7.435 x 2.950 mm



Palletiser 110

El Palletiser 110 reduce en gran medida el agotador trabajo de manipular pilas de bandejas y hace que su trabajo diario de recogida de huevos sea más agradable. La capacidad y la funcionalidad del paletizador automático se ajustan perfectamente a la capacidad de embalaje de la gama de las embaladoras de huevos Prinzen, que va desde 25 200 (Prinzen 70) hasta 39 600

huevos (Speedpack 110). Puede manipular 40 000 huevos por hora en palés mediante la elevación de 4 pilas de bandejas en cada movimiento. El paletizador funciona de forma independiente y se conecta con cualquier tipo de embaladora agrícola adecuada. El diseño de su estructura es compacto y se adapta a varias distribuciones de salas de huevos, además de ocupar muy poco espacio en el suelo.

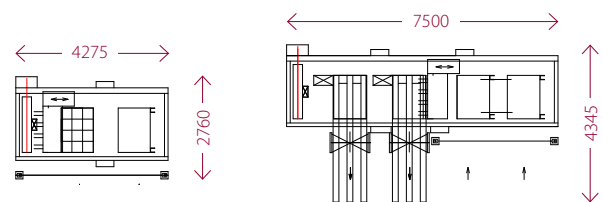


Pallet Loader

El cargador de palés finaliza el proceso de recogida de los huevos y permite incrementar todavía más la automatización. El cargador de palés es totalmente compatible con la capacidad de las empaquetadoras de huevos Prinzen. El cargador de palés es un robot con una grúa apiladora que ofrece una precisión segura y elevada de la manipulación.

- Reduce el trabajo manual pesado y repetitivo;
- Diseño modular y compacto: se adapta a cualquier sala de huevos.

Al combinar la Speedpack, la apiladora de bandejas PS4 y la cargadora de palés, Prinzen ha creado una línea de empaquetado completa con una velocidad inigualable de 4 palés de huevos por hora.



Aumento
del valor
por huevo

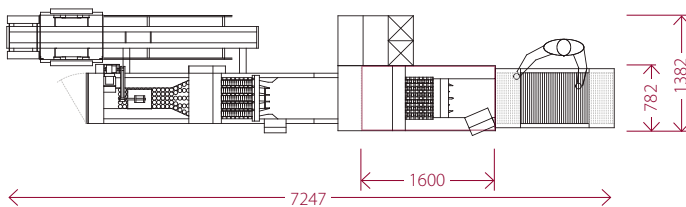
Ovograder

El Ovograder es un clasificador de huevos electrónico para la preselección en granja de huevos de mesa. La clasificación de huevos en rangos de pesos específicos aumenta la uniformidad y por lo tanto el valor por huevo. Su capacidad de 30.000 huevos por hora asegura un funcionamiento perfecto en línea con máquinas de empaquetado de huevos de alta capacidad. El Ovograder puede configurarse con el Prinzen 100 o el Speedpack y una o dos máquinas de empaquetado adicionales. De esta forma se recogen automáticamente tamaños de huevo de mesa predefinidos en bandejas de 30 celdas.

Capacidad efectiva 30.000 huevos/hora

Potencia de instalación 0,5 kVA

Requisito neumático 100 N l/minuto/8 bar





Venco Campus

Hogar de la innovación para la avicultura

¿Qué hay más apropiado para la avicultura que un edificio con forma de huevo? Nos encontramos en uno de los edificios más sostenibles del mundo: el Venco Campus. Este edificio refleja nuestra misión de convertirnos en el número uno en sistemas sostenibles y respetuosos con las aves de corral.

El Venco Campus actúa como centro de conocimiento e innovación internacional de la industria avícola. Creemos firmemente en la innovación abierta a través de la colaboración. Su experiencia tiene un gran valor para nosotros. Le invitamos a venir y conocer lo que puede ofrecerle la innovación en materia avícola. ***Juntos, llevaremos el sector avícola a otro nivel.***





Vencomatic Group B.V.

🏠 Venco Campus
Meerheide 200
5521 DW Eersel
The Netherlands

✉ PO. Box 160
5520 AD Eersel
The Netherlands

T: +31 (0)497 517380
info@vencomaticgroup.com
www.vencomaticgroup.com

Nuestras marcas:

Agro Supply

Eersel, The Netherlands
T: +31 (0)497 518972
info@vencomaticgroup.com
www.agrosupply.com

Prinzen

Aalten, The Netherlands
T: +31 (0)543 490060
info@prinzen.com
www.prinzen.com

Van Gent

Eersel, The Netherlands
T: +31 (0)884 971100
info@vangentnl.com
www.vangentnl.com

Vencomatic

Eersel, The Netherlands
T: +31 (0)497 517380
info@vencomatic.com
www.vencomatic.com

Prinzen B.V.

🏠 Weverij 18
7122 MS Aalten
The Netherlands

✉ PO. Box 85
7120 AB Aalten
The Netherlands

Nuestras filiales:

Vencomatic Group France
Saint Gilles, France
T: +33 223 618764
info@vencomaticgroupfrance.com

Vencomatic do Brasil Ltda.
Socorro, Brazil
T: +55 1938553242
info.brasil@vencomaticgroup.com

Vencomatic Ibérica S.L.
Reus, Spain
T: +34 977331908
info@vencomatic.es

Vencomatic Poultry UK Ltd.
Thirsk, United Kingdom
T: +44 1845521360
info@vpauk.com

Vencogroep Asia Sdn Bhd.
Puchong, Malaysia
T: +66 86 60 38 100
info@vencoasia.com

Vencomatic Group North America
Adel, USA
T: +1 515 987 2100
info@vencomaticgroup.com

Venco China (Wuxi) Poultry Equipment & Trade Co., Ltd.
Wuxi New District, China
T: +86 510 85293355
info@vencochina.com

Nuestros socios alrededor del mundo:

Escanee el código QR para obtener la información de contacto de los socios de Vencomatic Group alrededor del mundo.

